CAP (Cordonnier bottier)

CORRIGÉ D'UN SUJET D'ENTRAÎNEMENT (NON OFFICIEL)

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour un sujet d'entraînement FormaV. Ce n'est pas un document officiel de l'examen ; il peut contenir des erreurs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capbottier.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CAP Cordonnier bottier, EP1

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-CB-EP1 • Durée : **3 heures** • Coefficient : **4**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse fonctionnelle et contraintes de réalisation (3 questions) **Page 3**

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs (5 questions) **Page 5**

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire (3 questions) **Page 7**

4. Prévention et sécurité à l'atelier (3 questions) **Page 10**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 12**

Sujet associé **(PDF) :** https://capbottier.fr/assets/annales/cap-cordonnier-bottier/Préparation et choix technologiques/2026/CAP (Cordonnier bottier) - Préparation et choix technologiques - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse fonctionnelle et contraintes de réalisation

L'atelier prépare une paire de chaussures derby basses à lacets, réalisée sur mesure pour un usage urbain quotidien. Il faut caractériser les fonctions du produit, vérifier les exigences du cahier des charges et identifier les données techniques nécessaires au débit.

Partie 1

Question 1.1. Relevez deux fonctions attendues de cette paire de chaussures, dont une fonction liée à l'usage et une fonction liée au maintien du pied.

Pour l'usage : la chaussure protège le pied et permet les déplacements urbains quotidiens. **Pour le maintien :** la tige enveloppe le pied et le laçage du derby aide à le maintenir en place. Ces fonctions correspondent au modèle demandé : une chaussure basse à lacets, fabriquée en cuir pour un usage quotidien.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Protéger le pied pendant les déplacements urbains et le maintenir dans la chaussure grâce à la tige et au laçage.

Question 1.2. À partir du cahier des charges, relevez trois exigences à vérifier avant le lancement de la fabrication et indiquez, pour chacune, une vérification concrète réalisable à l'atelier.

Avant fabrication, vérifier que le modèle, les matières et la finition prévus correspondent bien aux exigences du client. Les contrôles peuvent être réalisés sur les composants, leurs références et les échantillons disponibles à l'atelier.

Exigence	Vérification à l'atelier
Derby bas à lacets	Vérifier le modèle et les éléments de laçage prévus sur la fiche de fabrication.
Tige et doublure en cuir	Contrôler les références et les caractéristiques des cuirs destinés à chaque composant.
Finition cirée brun foncé	Comparer la finition et la couleur à l'échantillon ou au cahier des charges.

Ces vérifications préalables permettent de corriger un choix de modèle, de matière ou de finition avant le lancement. La semelle extérieure doit également être en cuir, d'épaisseur nominale 4,5 mm, conformément au cahier des charges.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Vérifier le derby bas à lacets, les cuirs de tige et de doublure, ainsi que la finition cirée brun foncé.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 1.3. Expliquez pourquoi la pointure 42 ne suffit pas, à elle seule, à déterminer les dimensions de débit des composants de cette paire, puis citez deux autres données du dossier à utiliser.

La pointure 42 identifie la taille de la chaussure, mais ne donne pas les dimensions exactes des composants à découper. Celles-ci sont déterminées par le patron et le dossier de fabrication propres au modèle ; elles ne doivent donc pas être estimées à partir de la pointure. Le dossier indique notamment les dimensions de chaque semelle extérieure et la surface nette totale des pièces de tige pour la paire.

Deux données à utiliser sont : la semelle extérieure de 270 × 100 mm par pièce et la surface nette de tige de 0,420 m² pour la paire.

✓ RÉPONSE À RETENIR

La pointure ne détermine pas les débits : utiliser les dimensions de semelle de 270 × 100 mm et la surface nette de tige de 0,420 m² pour la paire.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs

Le dossier présente les matériaux disponibles pour une paire de derby, leurs caractéristiques, les dimensions de débit, les pertes et les prix. Les tâches portent sur le choix du cuir de tige, le calcul des quantités à prévoir et l'estimation du coût des matières retenues.

Partie 2

Question 2.1. En vous appuyant sur le DT 2, choisissez le cuir le plus adapté pour la tige et justifiez votre choix par deux caractéristiques techniques pertinentes.

Le cuir de veau pleine fleur est le choix adapté à la tige. Son épaisseur de 1,2 mm et sa souplesse conviennent à la confection d'une tige basse. Son grain régulier favorise une finition soignée et sa couleur brun foncé répond à la demande du client. Deux caractéristiques techniques pertinentes sont donc sa souplesse et son grain régulier. Le cuir de doublure est prévu pour l'intérieur, tandis que le cuir à semelle est ferme et destiné au débit des semelles extérieures.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Cuir de veau pleine fleur pour la tige : épaisseur 1,2 mm, souple, grain régulier et finition brun foncé.

Question 2.2. Calculez la surface de cuir à prévoir pour débiter la tige en tenant compte de 12 % de pertes. Utilisez la relation S à prévoir = S nette / (1 - t), avec t exprimé sous forme décimale, et indiquez les unités.

Pour la paire, la surface nette est de 0,420 m² et le taux de pertes est de 12 %, soit 0,12. La proportion de surface achetée qui reste utilisable est donc 1 − 0,12 = 0,88. En appliquant la relation demandée : $S_{\text{à prévoir}} = 0{,}420 / 0{,}88 = 0{,}4772727\ \text{m}^2$. La surface à acheter, arrondie à quatre décimales, est de 0,4773 m² pour débiter les pièces de tige de la paire.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Surface de cuir de tige à acheter pour la paire : 0,4773 m², pertes de coupe de 12 % incluses.

Question 2.3. Déterminez le nombre maximal de pièces de semelle extérieure de 270 × 100 mm pouvant être débitées dans une feuille de 600 × 300 mm, sans rotation qui ferait dépasser les dimensions de la feuille. Déduisez le nombre de feuilles nécessaires pour la paire et le nombre de pièces restantes après débit.

Les rectangles de débit sont disposés selon les côtés indiqués : 270 mm dans le sens des 600 mm et 100 mm dans le sens des 300 mm. La feuille reçoit donc $\lfloor 600/270 \rfloor = 2$ pièces en longueur et $300/100 = 3$ en largeur, soit $2 \times 3 = 6$ pièces. Cette disposition atteint le maximum : sept rectangles dépasseraient la surface de la feuille. La paire demande deux semelles, donc une feuille suffit et quatre emplacements de débit restent disponibles.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Maximum : 6 pièces par feuille. Pour la paire : 1 feuille nécessaire et 4 emplacements de débit restants.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 2.4. Calculez la masse d'adhésif à préparer pour la paire, pertes de 10 % incluses, en utilisant m = S × d. Calculez ensuite le coût de cette quantité d'adhésif. Arrondissez la masse au dixième de gramme et le coût au centime.

La masse théorique d'adhésif est $0{,}160 \times 120 = 19{,}2$ g pour la paire. Les pertes correspondent à 10 % de cette masse : $19{,}2 \times 1{,}10 = 21{,}12$ g, soit 21,1 g au dixième. Le prix est de 18,00 €/kg. Le coût de la quantité préparée est donc $21{,}12/1000 \times 18 = 0{,}38016$ €, arrondi au centime. Ces valeurs incluent les pertes d'application indiquées dans le dossier.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Adhésif à préparer pour la paire : 21,1 g, pertes incluses. Coût de cette quantité : 0,38 €.

Question 2.5. Calculez le coût des matières retenues pour la paire en additionnant le coût de la surface de cuir de tige calculée à la question 2.2, le coût de la ou des feuilles de cuir à semelle nécessaires et le coût de l'adhésif calculé à la question 2.4.

Le coût du cuir de tige se calcule sur la surface prévue à la question 2.2 : $0{,}420/(1 - 0{,}12) \times 95 = 45{,}3409$ €, soit 45,34 € au centime. Les deux semelles peuvent être débitées dans une seule feuille, facturée 24,00 €. L'adhésif coûte 0,38 € selon le calcul de la question 2.4. Le total demandé ne comprend que ces trois postes : cuir de tige, feuille de cuir à semelle et adhésif.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Coût total des matières retenues pour la paire, après arrondi au centime : 69,72 €.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

Le DT 1 représente les couches de l'assemblage, les dimensions utiles au débit et l'ordre général des opérations. Les documents réponses demandent de caractériser les composants, d'ordonner les opérations et de respecter les prescriptions d'application et d'attente de l'adhésif.

Partie 3

Question 3.1. Complétez la nomenclature du DR 1 pour chaque composant repéré dans le DT 1, en indiquant sa fonction dans la chaussure et une caractéristique ou un contrôle à effectuer avant assemblage.

Repère et composant	Fonction	Contrôle avant assemblage
1. Semelle extérieure en cuir	Assure le contact avec le sol et protège le dessous du pied.	Vérifier les dimensions, l'épaisseur nominale de 4,5 mm et l'absence de défaut.
2. Première de montage	Supporte le montage de la chaussure.	Vérifier l'épaisseur de 3,0 mm, la forme et l'état du support.
3. Zone d'application de l'adhésif	Permet la liaison collée entre les surfaces.	Vérifier que les surfaces destinées au collage sont propres et préparées.
4. Tige et doublure	Enveloppent le pied et forment la partie supérieure de la chaussure.	Contrôler les dimensions, l'état des cuirs et la qualité de l'assemblage.

Les contrôles portent sur la conformité dimensionnelle et matérielle, l'absence de défauts et l'aptitude des éléments à être assemblés. Pour la semelle et la première, vérifier notamment les épaisseurs nominales déclarées. Pour le repère 3, contrôler les faces à coller avant l'encollage. Pour la tige doublée, vérifier les dimensions prévues au dossier ainsi que la qualité de la couture et l'état des cuirs.

DR 1 complété : fonctions et contrôles

Repère	Composant	Fonction	Contrôle avant assemblage
1	Semelle extérieure en cuir	.....	Contact au sol — 4,5 mm ; état
2	Première de montage	.....	Support montage — 3,0 mm ; forme
3	Zone d'application de l'adhésif	.....	Liaison collée — Propres, sèches
4	Tige et doublure	.....	Enveloppe du pied — Dimensions ; état

✓ RÉPONSE À RETENIR

Semelle : contact au sol. Première : support de montage. Adhésif : liaison collée. Tige et doublure : enveloppe du pied. Contrôler dimensions, épaisseurs, état et préparation des surfaces.

Question 3.2. Complétez le DR 2 en ordonnant les opérations de préparation et d'assemblage proposées, puis indiquez le contrôle à effectuer avant le collage de la semelle extérieure.

1. Vérifier les composants et les dimensions de débit.
2. Assembler la tige et sa doublure.
3. Monter la tige sur la forme et la première de montage.
4. Préparer les surfaces destinées au collage.
5. Appliquer deux couches fines d'adhésif. Le délai commence à la fin de la seconde application et dure 8 minutes.
6. Assembler et presser la semelle extérieure.
7. Réaliser les finitions et le contrôle final.

Juste avant le collage, contrôler la préparation et la propreté des surfaces, ainsi que le positionnement de la semelle.

DR 2 complété : ordre et contrôles

Feuille de préparation opératoire à compléter

Ordre	Opération	Contrôle ou précision
1	Vérifier les composants et les dimensions de débit	Débit conforme
2	Assembler la tige et sa doublure	Couture contrôlée
3	Monter la tige sur la forme et la première de montage	Montage vérifié
4	Préparer les surfaces destinées au collage	Surfaces préparées
5	Appliquer deux couches fines d'adhésif et respecter l'attente	Départ : fin 2e couche
6	Assembler et presser la semelle extérieure	Propreté, position
7	Réaliser les finitions et le contrôle final	Début de l'attente : ...
		Finition contrôlée

✓ RÉPONSE À RETENIR

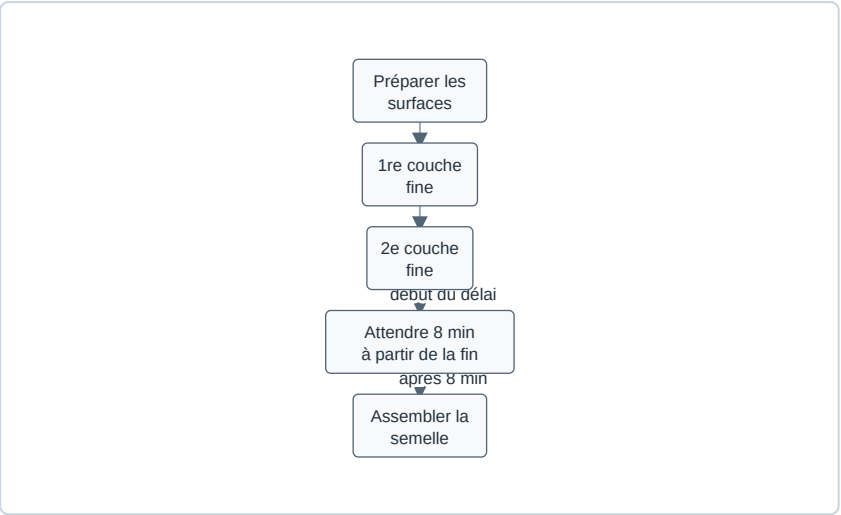
Ordre : vérifier, assembler la tige doublée, monter, préparer les surfaces, encoller, attendre 8 minutes, assembler la semelle, finir et contrôler.

Question 3.3. Indiquez la séquence de préparation des surfaces et d'application de l'adhésif en respectant les deux applications fines et le temps d'attente de 8 minutes avant assemblage. Précisez à quel moment débute ce temps d'attente.

Préparer les deux surfaces à assembler conformément à la fiche technique, puis appliquer une première couche fine d'adhésif. Appliquer ensuite la seconde couche fine selon les prescriptions. À la fin de cette seconde application, déclencher le temps d'attente de 8 minutes. Assembler et presser la semelle seulement après ce délai. Le temps ne commence donc pas au début de la deuxième couche, mais lorsqu'elle est terminée.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Séquence d’application de l’adhésif



Respecter les prescriptions de préparation des surfaces de la fiche technique.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Deux couches fines. Attendre 8 minutes après la fin de la seconde application, puis assembler et presser la semelle.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4. Prévention et sécurité à l’atelier

Les situations étudiées concernent la découpe manuelle du cuir, l’application d’adhésif et le ponçage de la semelle, avec leurs risques spécifiques. Les consignes précisent les mesures de prévention, la consultation de la fiche de données de sécurité et la conduite à tenir face à un équipement défectueux.

Partie 4

Question 4.1. Pour chacune des trois situations du tableau, la découpe manuelle du cuir, l’application d’adhésif et le ponçage de la semelle, indiquez une mesure de prévention adaptée au poste et à la tâche.

La prévention doit correspondre au danger de chaque tâche et aux consignes du poste :

- **Découpe manuelle :** utiliser un outil en bon état sur un support adapté et garder les mains hors de la trajectoire de coupe.
- **Application d’adhésif :** assurer une ventilation adaptée et porter les protections prescrites par la fiche de données de sécurité.
- **Ponçage :** travailler au poste dédié et utiliser les protections prévues par l’atelier contre les poussières et les projections.

Ces mesures reprennent les consignes de prévention indiquées dans le dossier.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Découpe : support adapté et mains hors trajectoire. Adhésif : ventilation et protections prescrites. Ponçage : protections prévues au poste.

Question 4.2. Avant d’utiliser l’adhésif, indiquez deux informations utiles à rechercher dans sa fiche de données de sécurité et deux dispositions à prendre à l’atelier pendant son utilisation.

Dans la fiche de données de sécurité, repérer les dangers du produit et ses voies d’exposition, puis les équipements de protection individuelle requis. Les consignes de premiers secours en cas de contact ou d’inhalation sont également utiles.

- Maintenir une ventilation adaptée pendant toute l’utilisation.
- Porter les protections prescrites par la fiche et respecter ses consignes de manipulation.

Les protections exactes et les précautions à appliquer dépendent des indications de la fiche de sécurité de l’adhésif utilisé.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> FDS : dangers et protections requises. Pendant l’utilisation : ventilation adaptée et port des protections prescrites.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 4.3. Indiquez la conduite à tenir si un outil de coupe est détérioré ou si un dispositif de sécurité d'un poste est défaillant, puis justifiez brièvement votre réponse.

Ne pas utiliser l'outil détérioré ni le poste dont le dispositif de sécurité est défaillant. Écarter l'équipement du service si cela peut être fait sans risque, puis signaler immédiatement l'anomalie au responsable. Attendre sa vérification avant toute remise en service.

Ne pas improviser de réparation et ne jamais neutraliser une sécurité. Un outil endommagé ou un dispositif défaillant augmente le risque de coupure ou d'accident. Le dossier impose que ces anomalies soient signalées et que l'équipement ne soit pas utilisé avant vérification.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Ne pas utiliser l'équipement défectueux. Le signaler au responsable et attendre sa vérification avant toute réutilisation.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve EP1 du CAP Cordonnier bottier, Édition 2026, porte le code FV-ENT-CB-EP1 dure 3 heures et a un coefficient 4. Elle concerne la préparation d'une paire de derby en cuir sur mesure. Les compétences évaluées couvrent l'analyse du cahier des charges, le choix des matériaux, les calculs de débit et de coût, l'organisation des opérations et la prévention des risques.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Avec un taux de pertes t, la surface à prévoir se calcule par S nette / (1 - t), et non en ajoutant directement le taux à la surface nette.
- Pour déterminer le débit sur une feuille, comparer les dispositions permises des rectangles en respectant les dimensions et orientations autorisées.
- La masse théorique d'adhésif se calcule par m = S × d, avec S en m² et d en g/m²; intégrer ensuite les pertes indiquées.
- Respecter la fiche technique de l'adhésif : deux applications fines et attente de 8 minutes après la seconde avant l'assemblage.

Points de vigilance & attentes du jury

- Écrire les unités à chaque étape et convertir les masses en kilogrammes avant d'utiliser un prix exprimé en €/kg.
- Distinguer les besoins de la paire des données par pièce, notamment pour les semelles et les surfaces de cuir.
- Ordonner les opérations selon le dossier et renseigner sur le DR 2 le contrôle préalable au collage ainsi que le début de l'attente.
- Pour la sécurité, associer chaque danger à une prévention adaptée et ne pas utiliser un outil ou un dispositif défaillant.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment intégrer les pertes de coupe dans le calcul de la surface de cuir ?

Convertissez le taux en nombre décimal, puis divisez la surface nette par 1 moins ce taux. Cette relation donne la quantité achetée nécessaire pour conserver la surface nette demandée après les pertes.

Q : Comment calculer la masse d'adhésif et son coût sans confondre les unités ?

Multipliez la surface encollée en m² par le dosage en g/m² pour obtenir la masse théorique en grammes. Ajoutez les pertes prévues, convertissez en kilogrammes, puis multipliez par le prix au kilogramme.

Q : Comment organiser mon temps et mes réponses pendant cette épreuve ?

L'épreuve dure 3 heures et les quatre parties totalisent 20 points. Répartissez votre temps selon les points, gardez une marge pour vérifier les calculs et reportez les réponses demandées sur la copie et les documents DR 1 et DR 2.

Q : Existe-t-il une grille détaillée de notation à respecter pour les documents réponses ?

Le sujet indique les points attribués à chaque partie et à plusieurs questions, mais ne fournit pas de grille détaillée pour chaque réponse. Complétez les tableaux demandés, justifiez les choix et rendez les DR 1 et DR 2 avec la copie.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capbottier.fr/assets/annales/cap-cordonnier-bottier/Préparation et choix technologiques/2026/CAP (Cordonnier bottier) - Préparation et choix technologiques - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

Ressources CAP (Cordonnier bottier) : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.