CAP (Cordonnier bottier)

CORRIGÉ D'UN SUJET D'ENTRAÎNEMENT (NON OFFICIEL)

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour un sujet d'entraînement FormaV. Ce n'est pas un document officiel de l'examen ; il peut contenir des erreurs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capbottier.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CAP Cordonnier-bottier

CAP Cordonnier-bottier - EP1

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-CB-EP1 • Durée : **4 heures** • Coefficient : **6**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire (3 questions) **Page 3**

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs (4 questions) **Page 5**

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire (3 questions) **Page 7**

4. Prévention et sécurité (3 questions) **Page 10**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 12**

Sujet associé **(PDF) :** https://capbottier.fr/assets/annales/cap-cordonnier-bottier/Matériels et organisation du poste de travail/2026/CAP (Cordonnier bottier) - Matériels et organisation du poste de travail - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire

Dans un atelier de réparation, une cliente confie une paire de chaussures de ville en cuir, pointure 42, dont les semelles extérieures sont usées. Il faut analyser la demande, préserver les éléments en bon état et tenir compte des dimensions et des règles de prévention applicables au poste.

Question 1.1. Reformulez la fonction de service attendue et indiquez deux contraintes à respecter pendant la réparation. Reliez chaque contrainte à un élément concret du produit ou de la demande de la cliente.

La fonction de service est de remplacer les deux semelles extérieures usées pour remettre les chaussures de ville en état d'usage. La réparation doit respecter deux contraintes concrètes : conserver les tiges et les premières, indiquées en bon état, et déposer les anciennes semelles sans détériorer les chaussures. Elle doit aussi préserver l'aspect général demandé par la cliente.

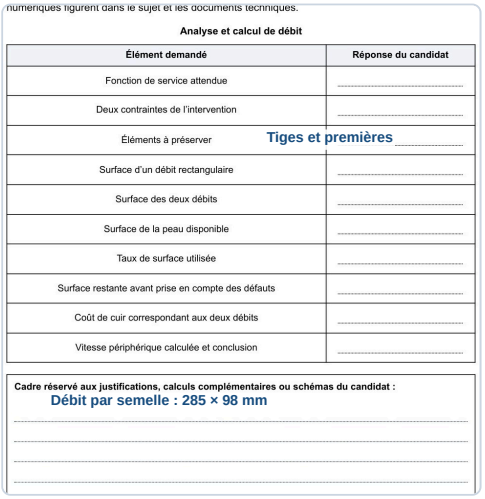
> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Remplacer les deux semelles usées sans détériorer les chaussures, en préservant tiges, premières et aspect général.

Question 1.2. À partir du DT 1, relevez les dimensions de référence utiles à la préparation des semelles et identifiez les éléments de la chaussure à préserver. Reportez vos réponses dans le tableau du DR 1.

Élément	Réponse
Longueur de référence par semelle	285 mm
Largeur maximale de référence	98 mm
Éléments à préserver	Tiges et premières en bon état

Le débit de chaque semelle est prévu dans un rectangle de 285 mm × 98 mm. Ces dimensions identiques concernent les deux pièces ; le contour définitif sera ensuite ajusté à la chaussure. Les tiges et les premières en bon état sont à conserver pendant l'intervention.

DR 1 complété : dimensions et éléments à préserver



numériques figurent dans le sujet et les documents techniques.

Analyse et calcul de débit

Élément demandé	Réponse du candidat
Fonction de service attendue	.....
Deux contraintes de l'intervention	.....
Éléments à préserver	Tiges et premières .....
Surface d'un débit rectangulaire	.....
Surface des deux débits	.....
Surface de la peau disponible	.....
Taux de surface utilisée	.....
Surface restante avant prise en compte des défauts	.....
Coût de cuir correspondant aux deux débits	.....
Vitesse périphérique calculée et conclusion	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

Débit par semelle : 285 × 98 mm

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

Chaque débit : 285 mm × 98 mm. À préserver : les tiges et les premières en bon état.

Question 1.3. Indiquez deux vérifications à effectuer avant la mise en marche d'un équipement de l'atelier. Pour chacune, précisez le risque professionnel auquel elle répond, en vous appuyant sur le DT 3.

Avant la mise en marche, effectuer les contrôles prévus au DT 3. Ils permettent de repérer une anomalie avant l'utilisation de l'équipement :

- Vérifier la présence et le bon positionnement des carters et protections : prévenir le contact avec les parties mobiles.
- Vérifier le fonctionnement de l'aspiration requise : limiter l'exposition aux poussières de finition.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Vérifier les carters pour prévenir le contact avec les parties mobiles et contrôler l'aspiration contre les poussières.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs

Le dossier fournit les caractéristiques des matériaux, les dimensions des débits, la surface et le prix de la peau de cuir ainsi que les données d'une meule d'affilage. Il faut choisir le matériau adapté, calculer les surfaces et le coût du cuir, puis vérifier la vitesse périphérique de la meule par rapport à la limite du fabricant.

Question 2.1. À partir des DT 1 et DT 2, choisissez le matériau de semelle adapté à la commande. Justifiez ce choix par deux caractéristiques techniques pertinentes et indiquez un matériau ou un produit à ne pas substituer sans validation de la méthode.

Le matériau adapté est le **cuir à semelle de qualité ferme** : il est dense et se découpe, se façonne et se finit sur les bords. Le cuir souple est destiné aux tiges ou doublures. Ne pas remplacer le cuir prévu par une plaque de caoutchouc sans validation de la méthode de l'atelier.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Cuir à semelle, qualité ferme. Pas de substitution par du caoutchouc sans validation.

Question 2.2. Calculez la surface rectangulaire de cuir nécessaire pour débiter les deux semelles, puis la surface de la peau disponible. Déterminez le taux de surface utilisée par rapport à la peau entière et la surface restante avant prise en compte des défauts. Utilisez S = L × l, exprimez les surfaces en m² et inscrivez les résultats dans le DR 1.

Grandeur	Calcul	Résultat
Un débit	285 × 98 mm²	0,02793 m²
Deux débits	2 × 0,02793 m²	0,05586 m²
Peau disponible	600 × 300 mm²	0,18 m²
Taux utilisé	0,05586 ÷ 0,18 × 100	31,03 %
Surface restante	0,18 − 0,05586 m²	0,12414 m²

Conversion : 1 m² = 1 000 000 mm². La surface restante est théorique, avant prise en compte des défauts, de l'orientation du cuir et des marges de découpe.

DR 1 complété : surfaces de débit

Éléments à préserver	.....
Surface d'un débit rectangulaire	0,02793 m² .....
Surface des deux débits	0,05586 m² .....
Surface de la peau disponible	0,18 m² .....
Taux de surface utilisée	31,03 % .....
Surface restante avant prise en compte des défauts	0,12414 m² .....

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

Deux débits : 0,05586 m². Peau : 0,18 m². Surface utilisée : 31,03 %. Surface restante avant défauts : 0,12414 m².

Question 2.3. À partir de la surface des deux débits et du prix du cuir, calculez le coût de cuir correspondant. Utilisez C = S × P, avec C en euros, S en m² et P en euros par m². Ne comptabilisez ni la main-d'œuvre ni les autres consommables.

La surface des deux débits est de 55 860 mm², soit 0,05586 m². Avec le prix de 96,00 € par m², le coût correspondant est : 0,05586 × 96,00. La main-d'œuvre et les autres consommables ne sont pas inclus.

DR 1 complété : coût des deux débits

Surface restante avant prise en compte des défauts	.....
Coût de cuir correspondant aux deux débits	5,36 € .....

✓ RÉPONSE À RETENIR

Coût du cuir pour les deux débits : 5,36 €.

Question 2.4. Calculez la vitesse périphérique de la meule avec v = π × D × n / 60, où D est en mètres et n en tours par minute. Comparez le résultat à la limite indiquée par le fabricant et concluez sur la compatibilité de la vitesse dans les conditions données.

Le diamètre de 100 mm vaut 0,1 m. Avec π = 3,14 et n = 2 800 tr/min : v = 3,14 × 0,1 × 2 800 ÷ 60 = 14,65 m/s. Cette vitesse est inférieure à la limite fabricant de 15 m/s : elle est compatible dans les conditions indiquées.

DR 1 complété : vitesse périphérique

Coût de cuir correspondant aux deux débits	.....
Vitesse périphérique calculée et conclusion	14,65 m/s : compatible .....

✓ RÉPONSE À RETENIR

14,65 m/s, inférieur à 15 m/s : vitesse compatible.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

Le candidat prépare le poste pour remplacer les semelles extérieures d'une paire de chaussures, en utilisant les matériels disponibles et les consignes techniques et de sécurité. Il établit un protocole chronologique, organise et fait contrôler le poste, puis complète la feuille de débit des deux semelles.

Question 3.1. Établissez dans le DR 2 l'ordre chronologique des opérations, depuis le contrôle de la chaussure reçue jusqu'à la vérification finale de la préparation. Inscrivez au moins six opérations et faites apparaître le contrôle des dimensions, le débit des semelles et la préparation du poste.

1. Contrôler la chaussure reçue et vérifier l'état des tiges et des premières.
2. Relever les dimensions de référence des semelles : 285 × 98 mm.
3. Préparer le poste et les outils ; faire contrôler l'installation et les protections avant toute mise en marche.
4. Déposer les semelles usées sans détériorer la chaussure.
5. Repérer les défauts du cuir, tracer les deux débits et les découper au tranchet sur un support adapté.
6. Contrôler les dimensions des pièces et l'absence de défaut dans leurs zones utiles avant la suite de la réparation.

DR 2 - Protocole opératoire complété

Ordre	Opération	Matériel ou moyen	Point de contrôle
1	Contrôle reçu	Chaussure	Tiges et premières intactes
2	Mesure	Règle	285 × 98 mm
3	Préparer poste	Table et outils	Zone dégagée, protections vérifiées
4	Dépose	Étau, outils adaptés	Ne pas détériorer la chaussure
5	Tracer et débiter	Cuir ferme, tranchet	Zone saine, support stable
6	Contrôle final	Règle	Cotes et absence de défauts

✓ RÉPONSE À RETENIR

Contrôle, relevé des cotes, préparation sécurisée du poste, dépose, traçage et débit, puis vérification des pièces.

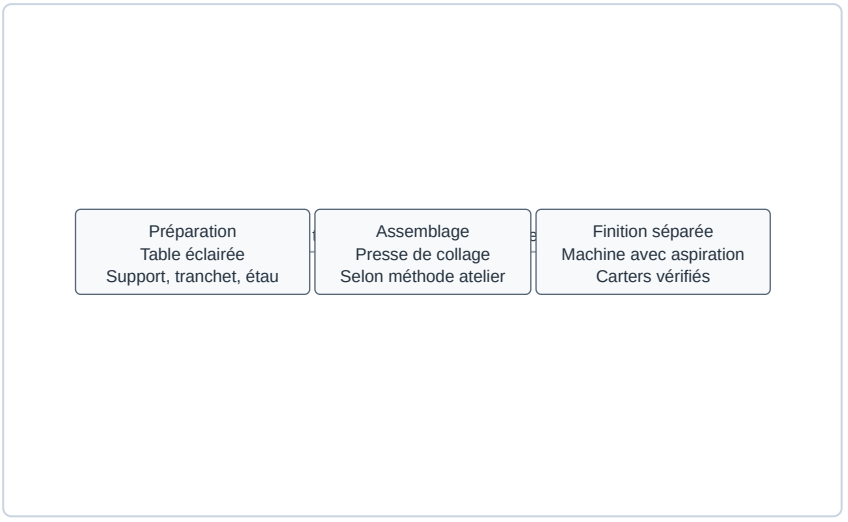
Question 3.2. Sur le poste mis à disposition, sélectionnez les matériels nécessaires à la préparation et à la finition des bords. Organisez le poste pour limiter les déplacements et séparer la découpe de la finition, puis faites contrôler l'installation avant toute mise en marche d'une machine. L'évaluation porte sur la pertinence des moyens, leur disposition et les vérifications effectuées.

Installer la table éclairée, le support de découpe, le tranchet et sa pierre d'affûtage dans la zone de préparation. Placer l'étau à mors protégés et la presse selon la méthode de l'atelier. Garder la machine de finition avec aspiration dans une zone distincte, en limitant les déplacements et en laissant les circulations dégagées.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Avant le démarrage, faire contrôler l’installation par le responsable : état général, carters et protections en place, aspiration fonctionnelle et zone de travail dégagée. Vérifier aussi la stabilité de l’étau et l’état de la lame. Ne pas mettre une machine en marche si une anomalie est constatée.

Organisation schématique du poste



Disposition de principe, sans échelle. Garder les circulations dégagées et faire contrôler l’installation avant toute mise en marche.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Découpe et finition en zones distinctes ; matériels adaptés à proximité ; protections, état de la machine et aspiration contrôlés avant démarrage.

Question 3.3. Complétez dans le DR 2 la feuille de débit des deux semelles. Indiquez les dimensions du débit rectangulaire de chaque pièce, le matériau retenu, les contrôles dimensionnels à réaliser après découpe et une mesure limitant les chutes sans placer un défaut du cuir dans la zone utile.

Pièce	Quantité	Matériau	Dimensions du débit	Contrôle après découpe	Limitation des chutes
Semelle extérieure gauche	1	Cuir à semelle, qualité ferme	285 × 98 mm	Vérifier longueur, largeur et absence de défaut dans la zone utile.	Repérer les défauts et placer le débit dans une zone saine.
Semelle extérieure droite	1	Cuir à semelle, qualité ferme	285 × 98 mm	Vérifier longueur, largeur et absence de défaut dans la zone utile.	Tracer les deux pièces bout à bout dans le sens des 600 mm, si la zone est saine.

Le cuir à semelle ferme est adapté aux semelles extérieures : il est dense, découpable et façonnable, et permet la finition des bords. Repérer les défauts avant le traçage et les exclure des zones utiles ; ajuster ensuite le contour à la chaussure.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DR 2 - Feuille de débit complétée

Feuille de débit des semelles

Pièce	Quantité	Matériau	Dimensions du débit	Contrôle après découpe	Mesure de limitation des chutes
Semelle extérieure gauche	1	Cuir ferme	285 × 98 mm	Cotes, zone saine	Repérer défauts
Semelle extérieure droite	1	Cuir ferme	285 × 98 mm	Cotes, zone saine	Tracer en zone saine

✓ RÉPONSE À RETENIR

Deux débits en cuir à semelle ferme, chacun de 285 × 98 mm ; contrôler les cotes et exclure tout défaut de la zone utile.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4. Prévention et sécurité

Les situations étudiées concernent la découpe au tranchet, la finition mécanique des bords, l'emploi de produits de collage et les déplacements autour du poste. Le candidat propose des mesures de prévention, réagit à une aspiration défaillante et indique comment laisser l'atelier propre et sûr en fin d'intervention.

Question 4.1. Pour chacune des quatre situations du tableau, proposez une mesure de prévention adaptée : découpe au tranchet, finition mécanique des bords, préparation ou utilisation d'un produit de collage et déplacement autour du poste. Les mesures doivent être cohérentes avec le DT 3 et agir sur le matériel, l'organisation du poste ou la protection de l'opérateur.

Les mesures doivent correspondre aux risques et aux consignes du DT 3 :

- **Découpe au tranchet :** utiliser une lame en bon état, poser le cuir sur un support adapté et éloigner les mains de la trajectoire de coupe.
- **Finition mécanique :** maintenir les carters en place, vérifier l'aspiration et ne pas approcher les parties mobiles.
- **Produit de collage :** lire l'étiquette et la fiche de données de sécurité, respecter la ventilation prévue et porter les protections indiquées.
- **Déplacements :** ranger les outils et maintenir le sol, les passages et les surfaces de travail dégagés.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Support stable et geste maîtrisé au tranchet ; carters et aspiration opérationnels ; consignes de sécurité du produit respectées ; circulations dégagées.

Question 4.2. Indiquez la conduite à tenir si l'aspiration de la machine de finition ne fonctionne pas lors du contrôle préalable. Précisez si la machine peut être mise en marche et à qui signaler l'anomalie.

Une aspiration défaillante constitue une anomalie, car elle ne limite plus correctement l'exposition aux poussières de finition. Il faut donc laisser la machine à l'arrêt et ne pas tenter de l'utiliser sans aspiration.

Signaler immédiatement le problème au responsable de l'atelier et appliquer la procédure prévue. La machine ne pourra être remise en service qu'après rétablissement de l'aspiration et vérification préalable de son état et de ses protections.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Ne pas démarrer la machine ; signaler l'anomalie au responsable de l'atelier et attendre le rétablissement de l'aspiration.

Question 4.3. Indiquez deux actions à réaliser en fin d'intervention pour laisser le poste propre et sûr : une action concernant les outils ou les machines et une action concernant les déchets ou les produits.

En fin d'intervention, appliquer la procédure de l'atelier et les consignes figurant sur les produits :

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. **Outils et machines :** arrêter les équipements, ranger les outils et nettoyer les machines selon la procédure prévue. Ne pas nettoyer une zone en mouvement.
2. **Déchets et produits :** trier et évacuer les déchets selon les consignes de l'atelier ; refermer et ranger les produits de collage conformément à leur étiquetage et à leur fiche de données de sécurité.

Le sol, les passages et les surfaces de travail doivent rester dégagés.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Arrêter, nettoyer et ranger les outils ou machines ; trier les déchets et refermer puis ranger les produits de collage selon leurs consignes.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve EP1 du CAP Cordonnier-bottier, Édition 2026, code FV-ENT-CB-EP1 dure 4 heures et a un coefficient 6. Elle porte sur la préparation du remplacement des semelles extérieures de chaussures de ville en cuir. Les compétences évaluées sont l'analyse de la demande, le choix des matériaux, les calculs de débit et de coût, l'organisation du poste et la prévention des risques.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- La surface d'un débit rectangulaire se calcule avec S = L × l ; convertir les dimensions en mètres avant d'exprimer la surface en m².
- Le taux de surface utilisée est le rapport entre la surface des deux débits et celle de la peau, multiplié par 100.
- Le coût de cuir correspondant aux débits se calcule par C = S × P, avec S en m² et P en euros par m².
- La vitesse périphérique de la meule se calcule par v = π × D × n / 60, avec D en mètres et n en tours par minute.

Points de vigilance & attentes du jury

- Présenter les formules, les unités et les calculs ; utiliser π = 3,14 et arrondir au centième si nécessaire. La calculatrice n'est pas autorisée.
- Distinguer la surface géométrique de la peau de la surface réellement utilisable, réduite par les défauts, l'orientation du cuir et les marges de découpe.
- Avant toute machine, contrôler son état, ses protections, le dégagement de la zone et le fonctionnement de l'aspiration si elle est requise.
- Ne pas utiliser un équipement présentant une anomalie ; la signaler au responsable et suivre la procédure de l'atelier.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer la surface des deux débits de cuir ?

Un débit mesure 285 mm × 98 mm, soit 27 930 mm². Pour deux semelles, la surface est 55 860 mm², soit 0,05586 m², car 1 m² équivaut à 1 000 000 mm².

Q : Quel matériau convient aux semelles extérieures de chaussures de ville ?

Le cuir à semelle de qualité ferme convient : il est dense, découpable et façonnable, et permet la finition des bords. Le cuir souple est destiné aux parties supérieures ; toute substitution doit être validée selon la méthode.

Q : Comment organiser le temps et les réponses dans cette épreuve ?

L'épreuve dure quatre heures et les quatre parties totalisent 20 points. Répartissez le temps entre les questions écrites et la préparation pratique, détaillez les calculs et complétez les documents réponse DR 1 et DR 2, qui sont à rendre avec la copie.

Q : Quelles vérifications sont attendues avant d'utiliser la machine de finition ?

Vérifiez l'état apparent de la machine, la présence et le positionnement des protections, le dégagement de la zone et le fonctionnement de l'aspiration. Si une anomalie est constatée, ne mettez pas la machine en marche et prévenez le responsable.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capbottier.fr/assets/annales/cap-cordonnier-bottier/Matériels et organisation du poste de travail/2026/CAP (Cordonnier bottier) - Matériels et organisation du poste de travail - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources CAP (Cordonnier bottier) : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.